

## پیش شرط های نصب و راه اندازی ساخت 6 عدد Stand Gearbox

نصب و راه اندازی تجهیزات فوق شامل مراحل زیر می باشد:

- 1- فرصت داده شده به پیمانکار جهت تجهیز کارگاه و شروع فرآیند نصب و راه اندازی از زمان اعلام کارفرما به مدت 7 (هفت) روز کاری می باشد.
- 2- شرایط نصب و راه اندازی اولیه (اعلام زمان توقف جهت تعمیرات سالیانه، اعلام زمان توقف بدلیل قطعی برق و گاز ... ) از زمان تحویل در بازه زمانی 18 (هجده) ماهه توسط کارفرما فراهم خواهد شد و نصب و راه اندازی به عهده سازنده خواهد بود.
- 3- مدت زمان مورد نیاز جهت باز نمودن و نصب، با توجه به سایز گیربکس 24 (بیست و چهار) ساعت می باشد، در صورت درخواست کارفرما مبنی بر نصب هم زمان دو عدد گیربکس، پیمانکار موظف است تمهیدات لازم جهت نصب بصورت همزمان در بازه ی زمانی 24 (بیست و چهار) ساعته را اتخاذ نماید.
- 4- در صورتی که نصب گیربکس ها به صورت همزمان میسر نباشد و باید در بازه زمانی متفاوت نصب گردند.
- 5- با توجه به شرایط توقفات کارفرما ممکن است هر یک از گیربکس ها بصورت جداگانه نصب گردند.
- 6- مدت زمان تست عملکردی (پس از نصب هر یک از گیربکس ها، مختص به خود گیربکس) به مدت 10 (ده) روز تقویمی معادل 240 (دویست و چهل) ساعت در شرایط کاری خط تولید باشد که در طی این مدت می بایست حداقل یک نفر به عنوان نماینده سازنده در سایت بهره برداری حضور داشته باشد.
- 7- کوپلینگ های گیربکس توسط کارفرما تهیه و در اختیار سازنده قرار می گیرد و نصب کوپلینگ به عهده سازنده می باشد.
- 8- تامین غذا و محل اسکان و هزینه های رفت آمد پرسنل پیمانکار جهت اجرای عملیات موضوع قرارداد به عهده پیمانکار می باشد.
- 9- تامین ماشین آلات، سوخت ماشین آلات، لوازم یدکی و مصرفی (الکتروود و روغن مصرفی کمپرسور و گیربکس و...)، تجهیز کارگاه، داربست بندی، نقشه برداری، ابزار آلات تخصصی، عمومی، اقلام و مواد مصرفی جهت نصب تجهیز به عهده پیمانکار می باشد.
- 10- سایر موارد مرتبط با ضمانت عملکرد تجهیز، پس از تاریخ تایید تست گرم توسط کارفرما، شروع خواهد شد.

با تشکر

واحد بومی سازی

شرکت جهان فولاد سیرجان